

Поз	Обозначение	Наименование	ВЕС	К-ВО	ОБЩИЙ ВЕС, кг
1	УП-366СБ	ШГПУ-500-2930			1075.07
2	ШТ-366СБ	Шахта	468.22	1	468.22
3	КГ-366СБ	Клеть грузовая	358.71	1	358.71
4	ВР-366СБ	Ворота	66.07	1	66.07
5	ВРП-366СБ	Ворота	70.59	1	70.59
6	ЛБ-110.90.000СБ-1	Лебедка	34.81	1	34.81
7	ПР-366СБ	Переключатель	30.11	2	60.22
8	КЛ4.2.00.000СБ	Кулачек шунтирующий	0.19	1	0.19
9	КВ-02.000СБ	Узел концевых выключателей	1.70	2	3.4
10	УКС25.00.000СБ	Узел контроля слабины троса	3.18	1	3.18
11	БЧ	Уголок РП63х5 Сталь С-245 ГОСТ 8509-93 L=250 мм.	1.20	4	4.8
12		Коробка распаечная 250х250	2.44	2	4.88
13		Болт анкерный 12х100 с гильзой и гайкой М12		8	0

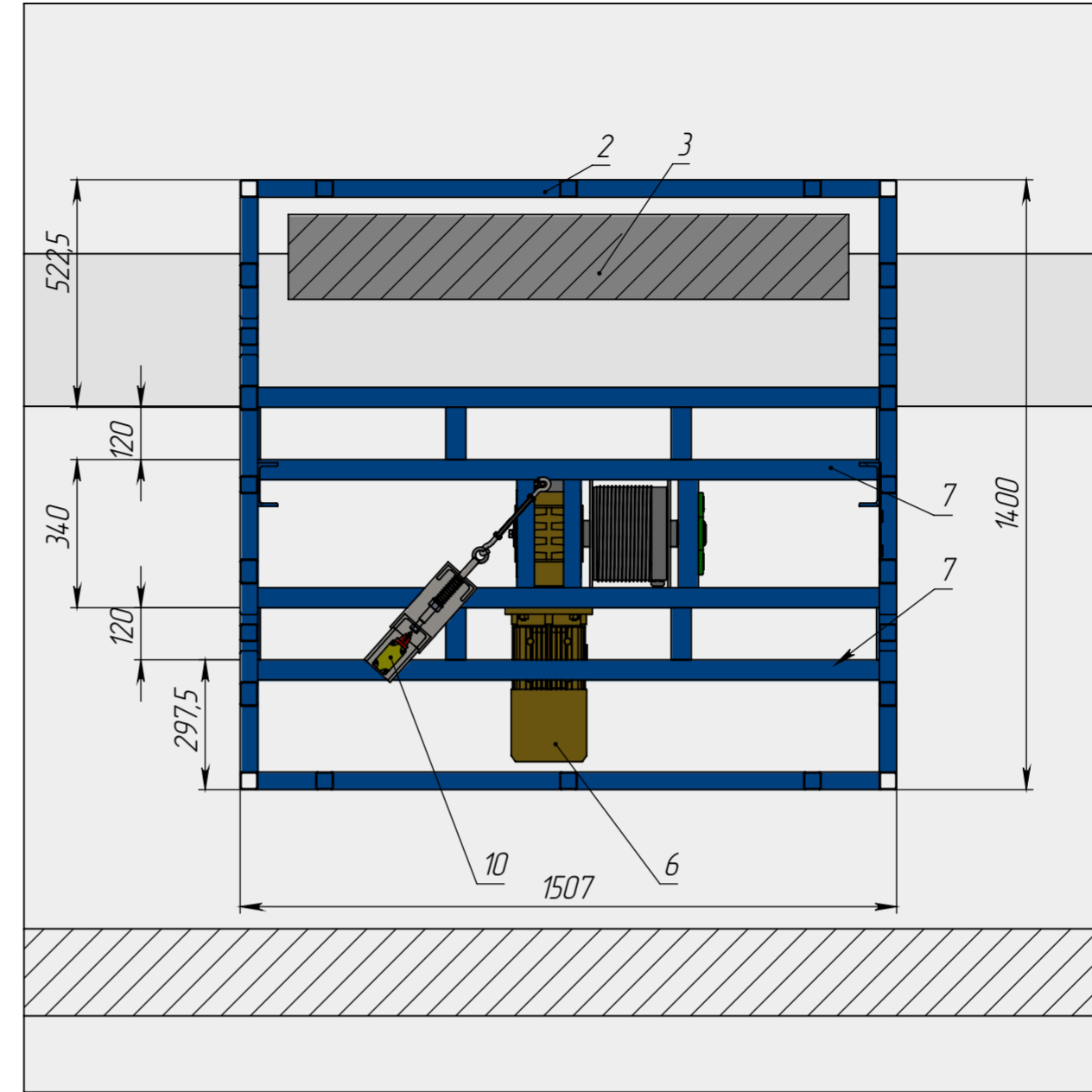
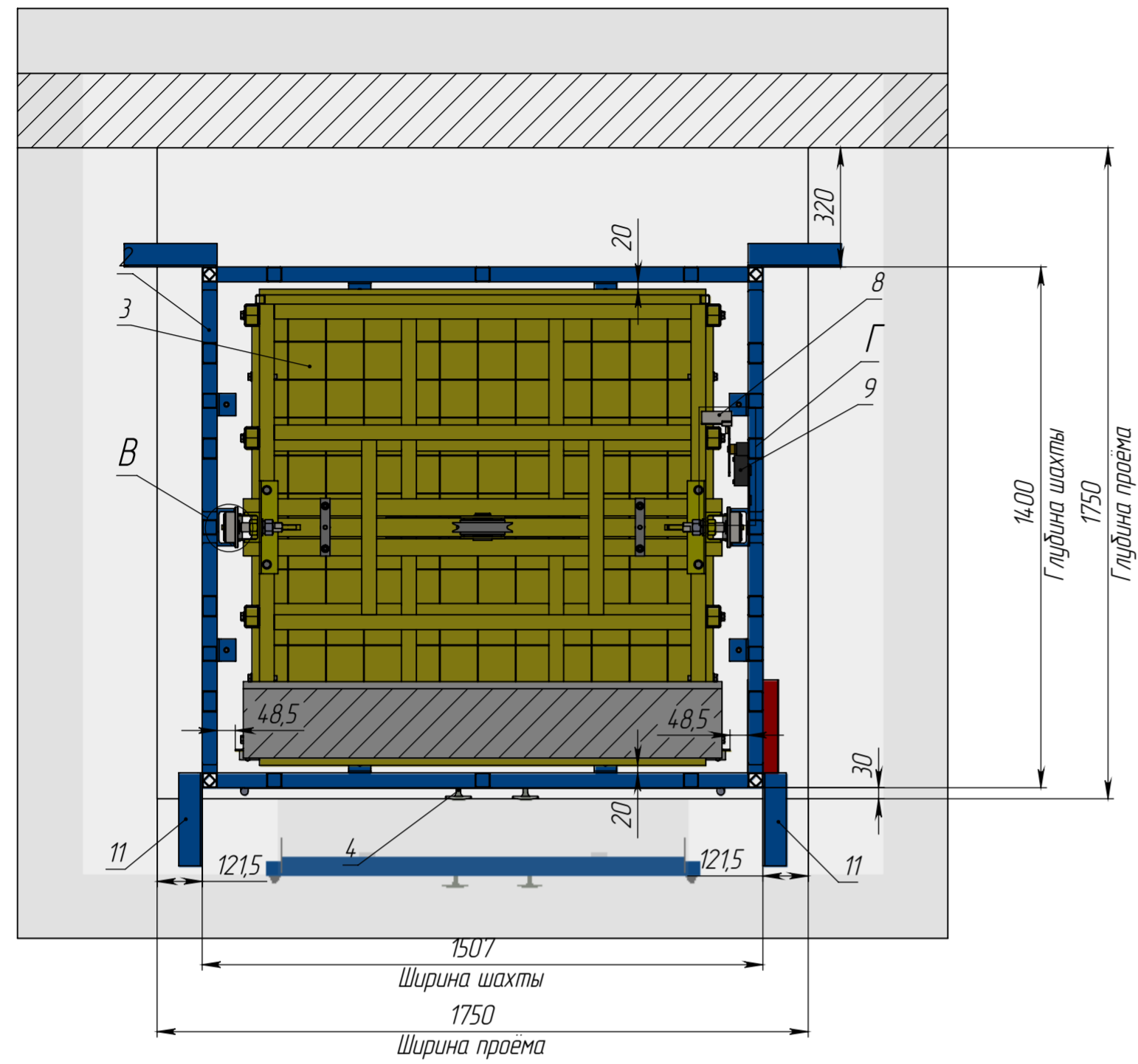
* Размеры для справок.

1. Сварка с полным проваром по ГОСТ 5264-70 электродами марки Э42.
2. Обеспечить остановку клетки в уровень с полом на каждой остановке выставлением положения концевых выключателей и кулачка шунтирующего.
3. Окончательное положение лебедки и УКСК уточнить по месту.
4. Сварные швы зачистить.
5. Острые кромки притупить.
6. Наружное покрытие грунт-эмаль. Цвет уточнить по договору.

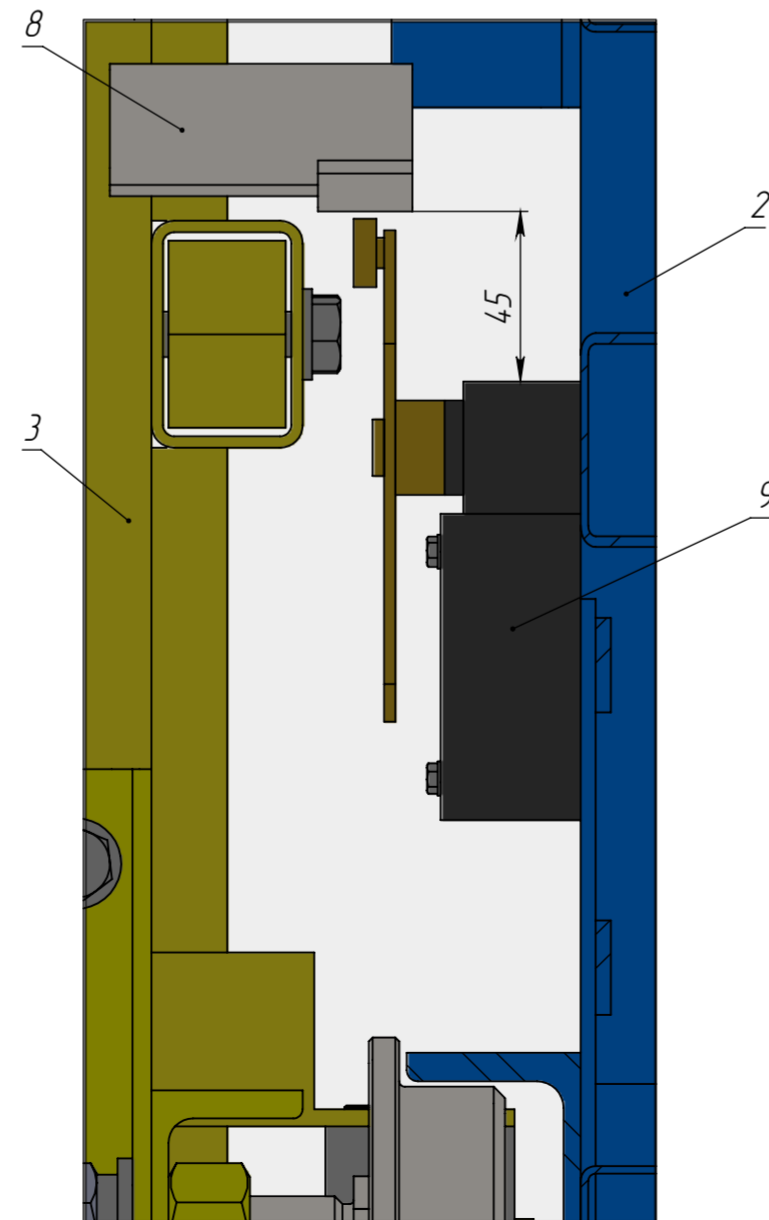
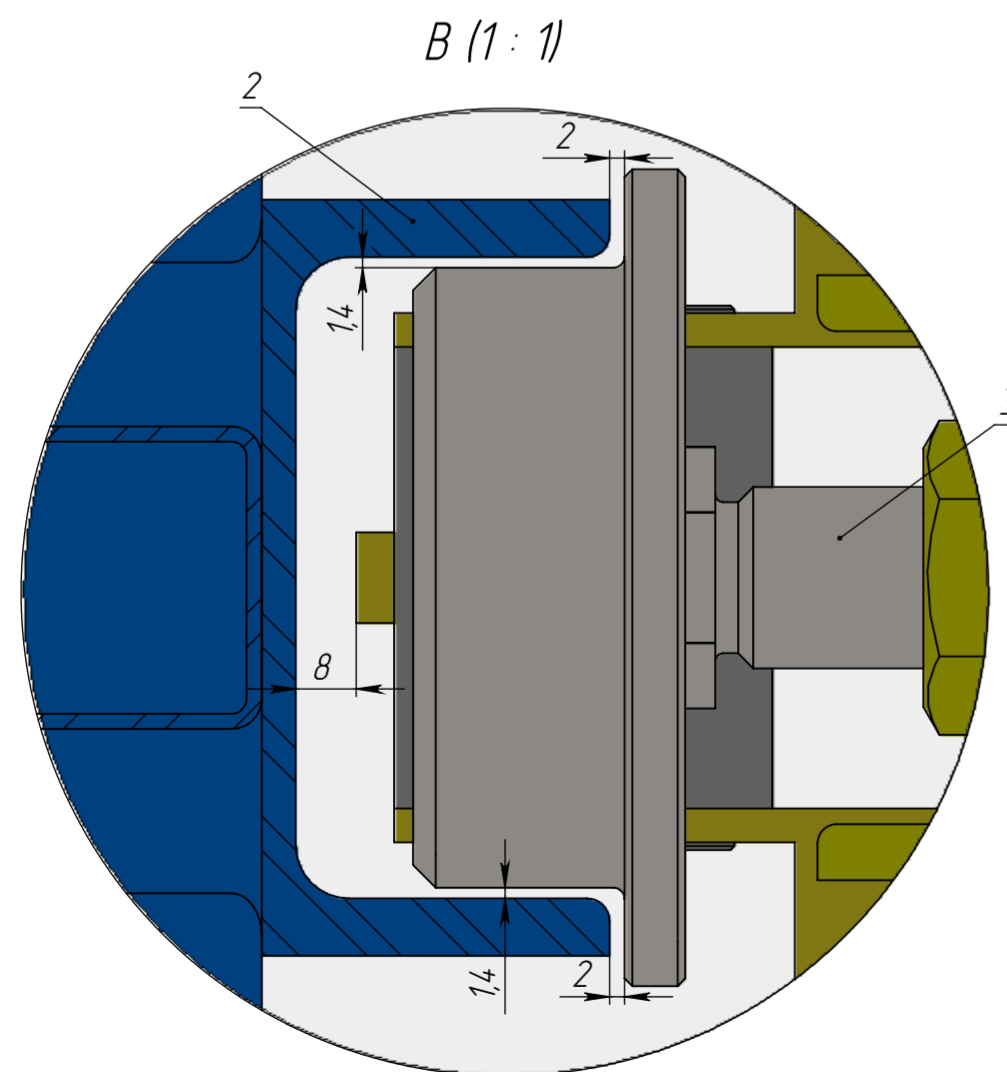
				УП-366СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
							1:50
Пров.					Лист 1	Листов 3	
Т.контр.					Сборочный чертеж		
Нач. КБ	Казийчук				ООО "СП"		
Н.контр.							
Утв.							

A-A
(1:15)

B-B
(1:15)

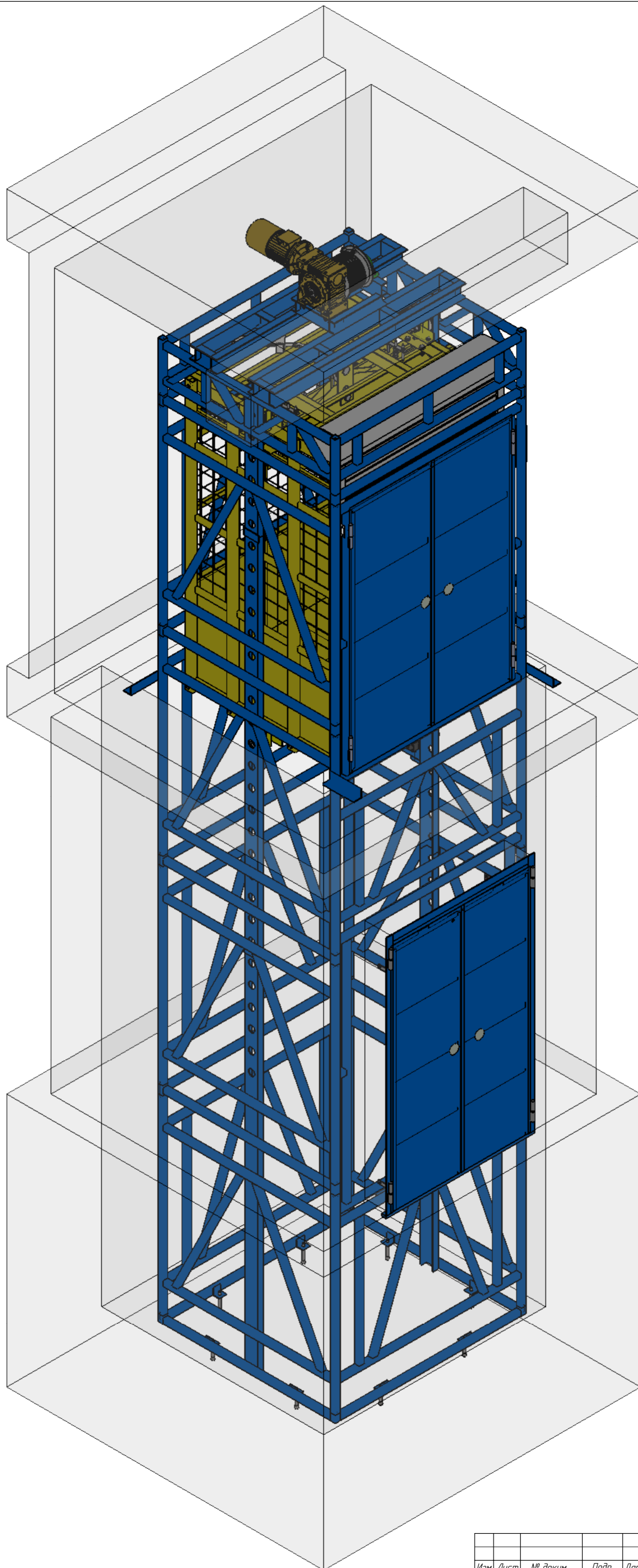


Г (1:2)



Перв. примен.
Справ. №
Подпись и дата
Инв. № д/фл.
Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата



Справ. №

Перв. примен.

Инд. № подл.

Взам. инв. №

Инд. № дубл.

Подпись и дата

Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

УП-366СБ

Лист
3