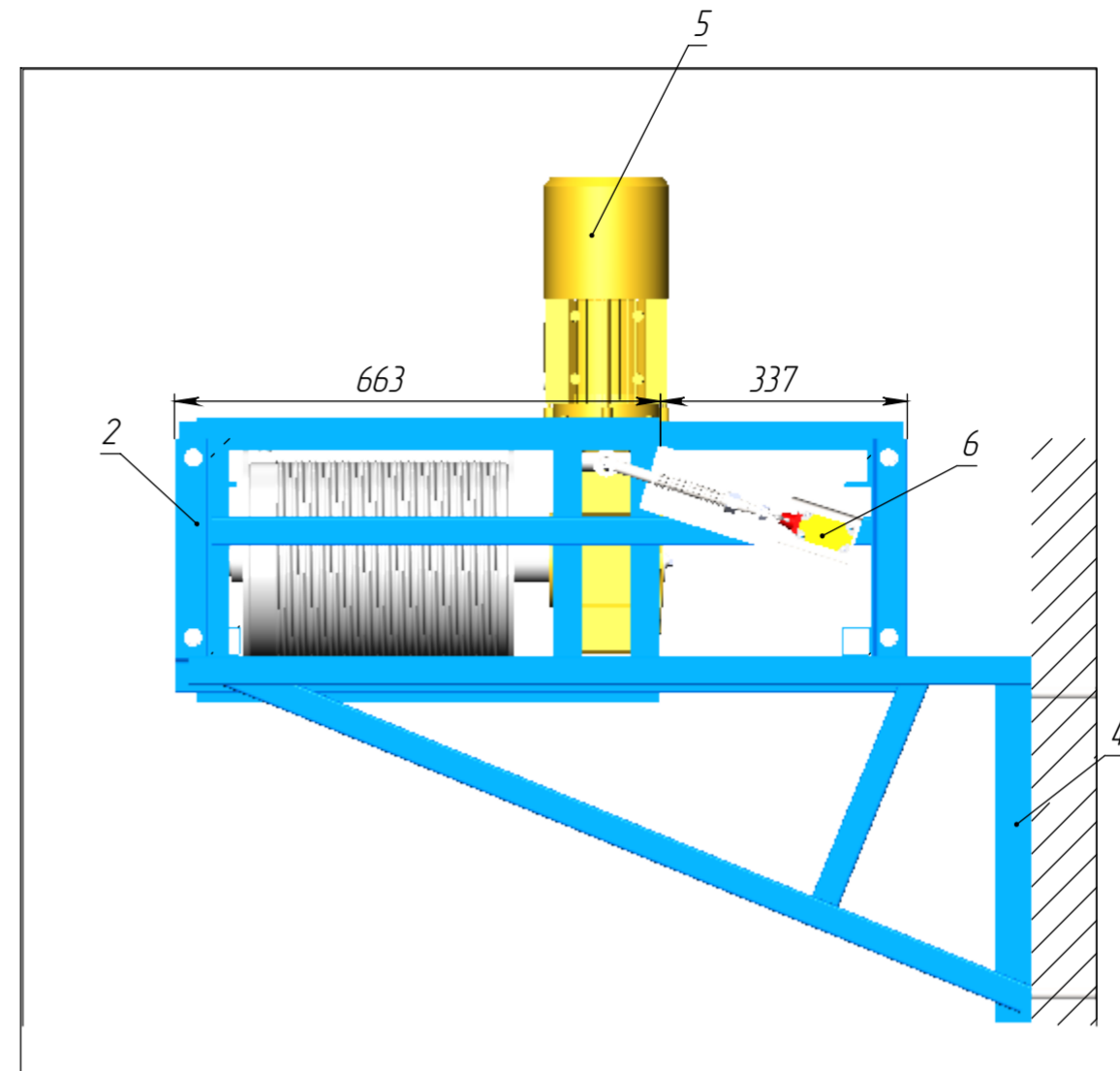
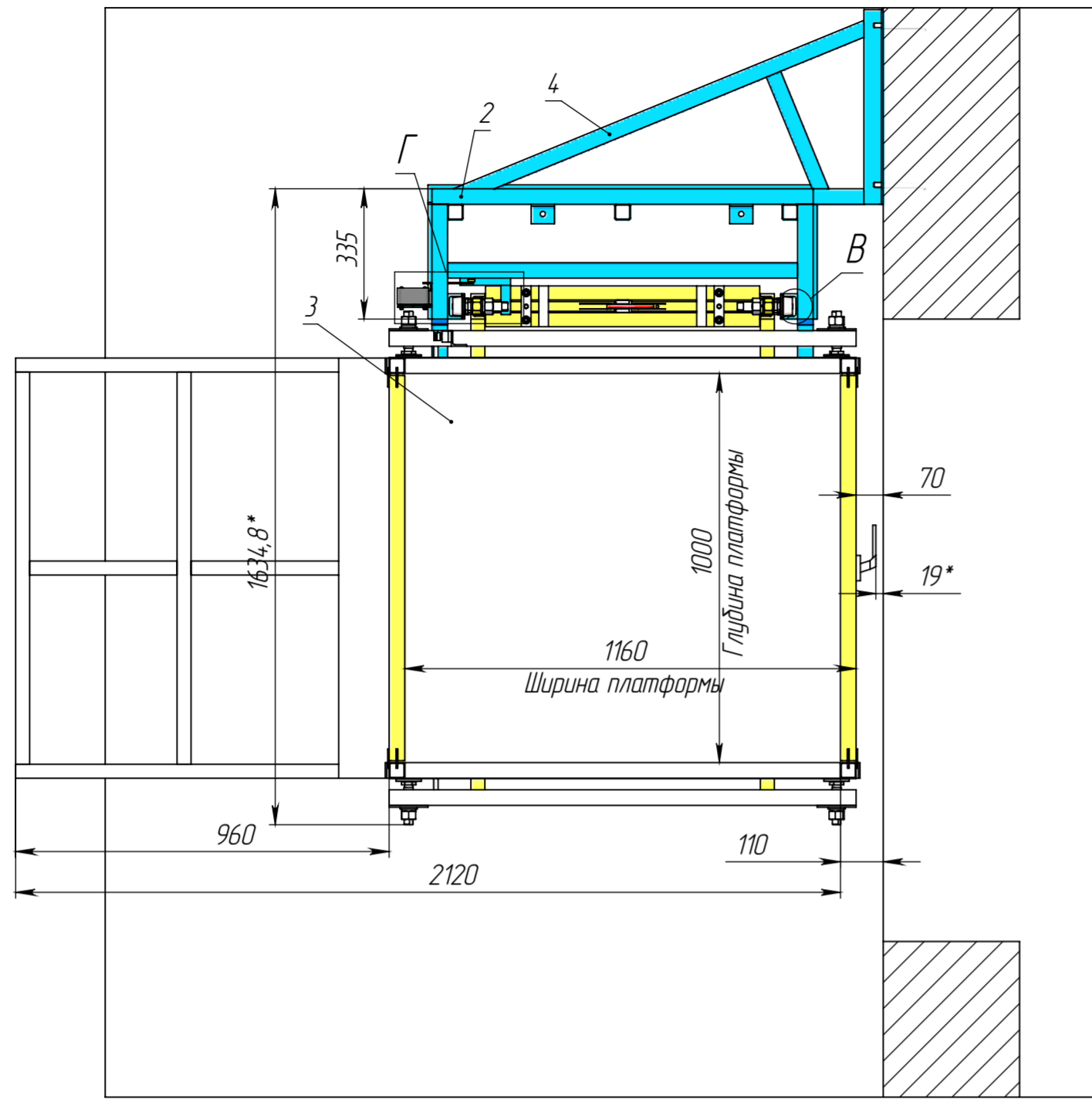


ПОЗ	Обозначение	Наименование	ВЕС	К-ВО	ОБЩИЙ ВЕС, кг
1	УП-378СБ	МГПУ-500-12450			857.82
2	МЧ-378СБ	Мачта	469.97	1	469.97
3	КР2-378СБ	Каретка-платформа	245.08	1	245.08
4	КР-378СБ	Кронштейн анкерный	7.86	10	78.6
5	ЛБ-110.300.000СБ	Ледёдка	57.92	1	57.92
6	УК525.00.000СБ	Узел контроля слабину троса	3.19	1	3.19
7	КВА-02.000СБ	Узел концевого выключателя	14.1	2	28.2
8	КШ01	Кулачек шунтирующий	0.24	1	0.24
9		Такелажная омегаобразная скоба G2130		1	0
10		Блок монтажный БМ-1,0-01		1	0
11		Болт анкерный 12x100 с гильзой и гайкой М12		20	0

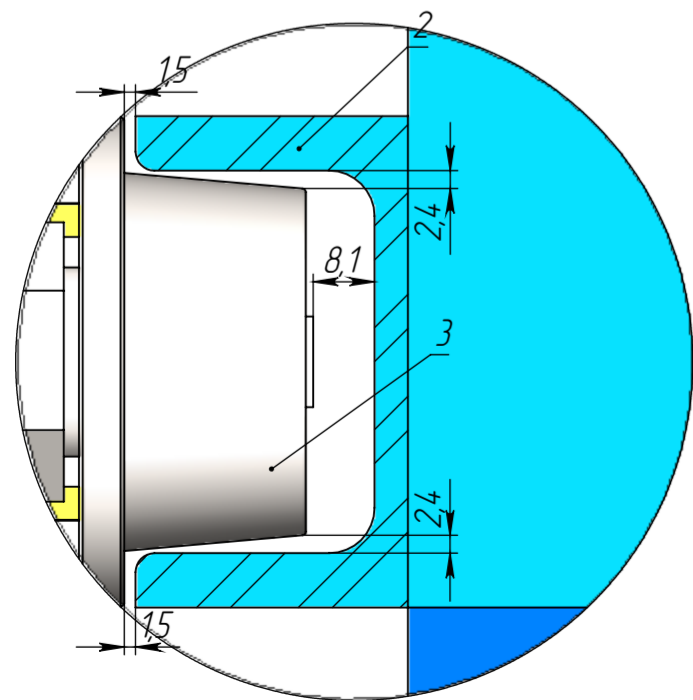
\* Размеры для справок.

1. Сварка с полным проваром по ГОСТ 5264-70 электродам марки Э42.
2. Обеспечить остановку платформы в уровень +0,500 на первой остановке и в уровень +12,950 на второй остановке выставлением положения концевых выключателей и кулачка шунтирующего.
3. Окончательное положение ледёдки и УКСК уточнить по месту.
4. Сварные швы зачистить.
5. Острые кромки притупить.
6. Наружное покрытие грунт-эмаль. Цвет уточнить по договору.

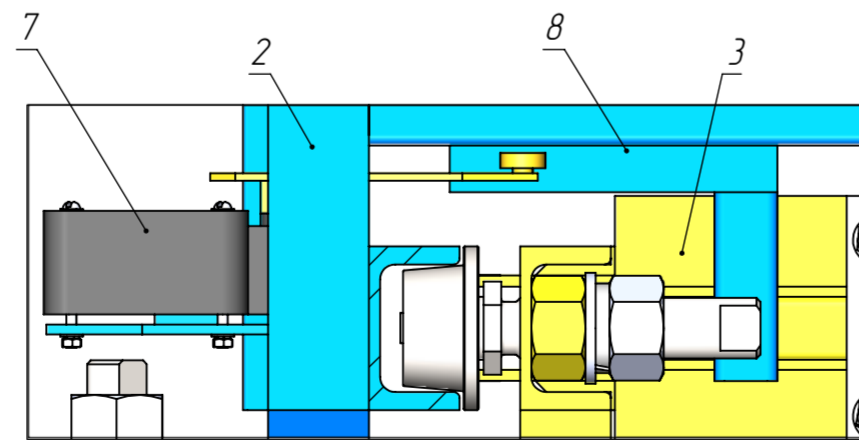
УП-378СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
	Разраб.	Нечаев		29.06.2023		1:100
Пров.						
Т.контр.						
Нач. КБ	Казийчук					
Н.контр.						
Утв.						
Сборочный чертеж				Лист 1	Листов 3	
				ООО "СП"		



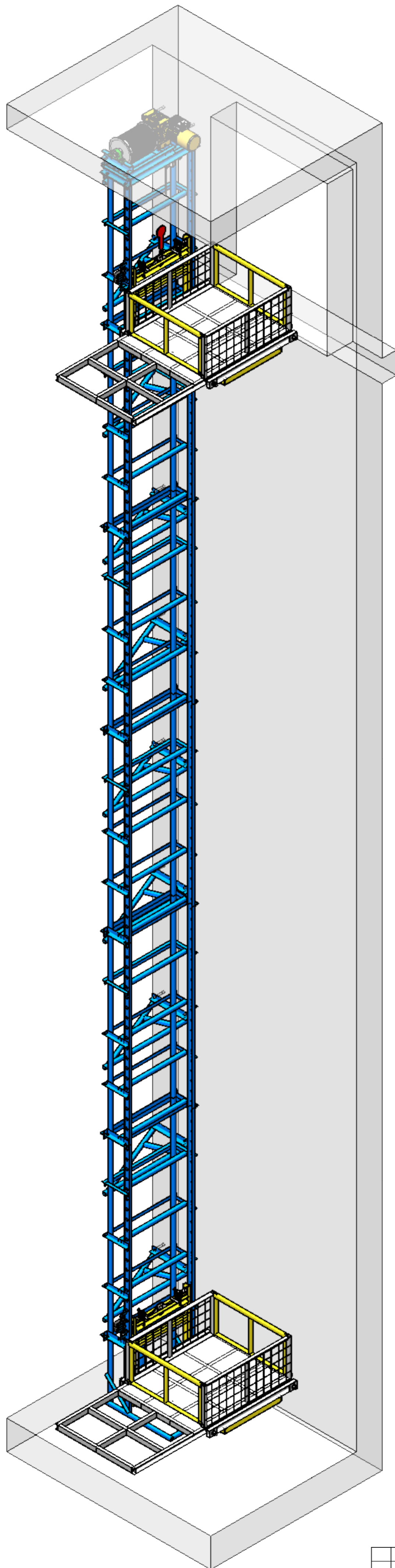
B (1 : 1)



Г (1 : 3)



Перв. примен.
Справ. №
Подпись и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.



Инд. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Инд. № дробл.
Справ. №	Перв. примен.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

УП-378СБ