

№	Грузоподъёмность, кг	ВПр, мм	ШШ, мм	ГШ, мм	ВПО, мм
1	до 1000	300	ПШК+310	ПГК+220	ПВК+1300
2	до 2000	400	ПШК+330	ПГК+240	ПВК+1500
3	до 3000	500*	ПШК+350	ПГК+260	ПВК+1800
4	до 5000	600*	ПШК+390	ПГК+300	ПВК+2100

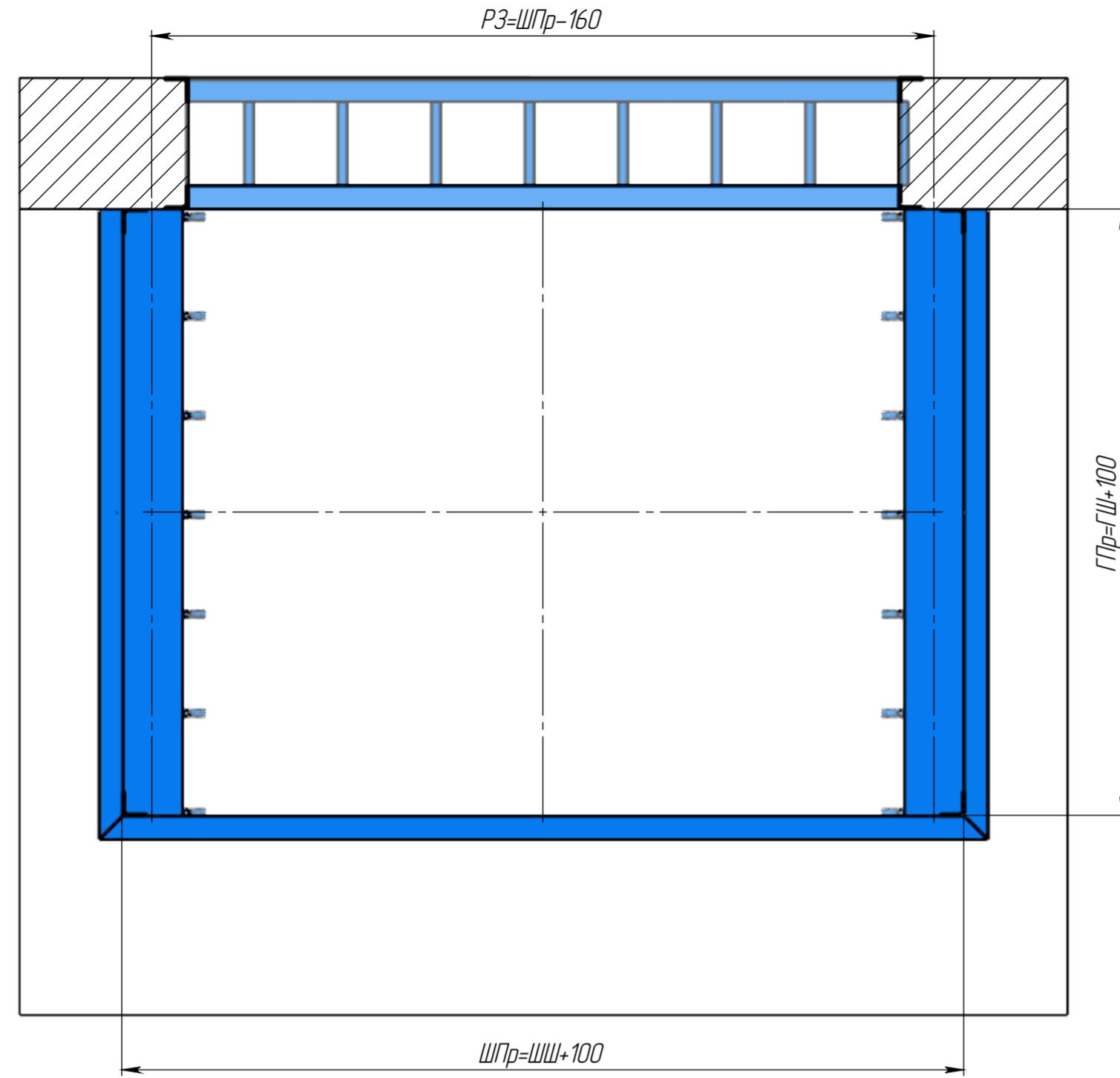
Основные параметры подъемника:

ПШК – полезная ширина клети;
ПГК – полезная глубина клети;
ПВК – полезная высота клети;
ВП – высота подъема (путь движения клети от крайних положений);

Размеры проёмов:

ШПр=ШШ+100 – ширина прямака;
ГПр=ГШ+100 – глубина прямака;
ШДП=ПШК+120 – ширина дверного проёма;
ВДП=ПВК+60 – высота дверного проёма;
ВУ=ВП+ВПр+ВПО-100 – высота устройства;
РЗ=ШШ-160 – расстояние между осями закладных.

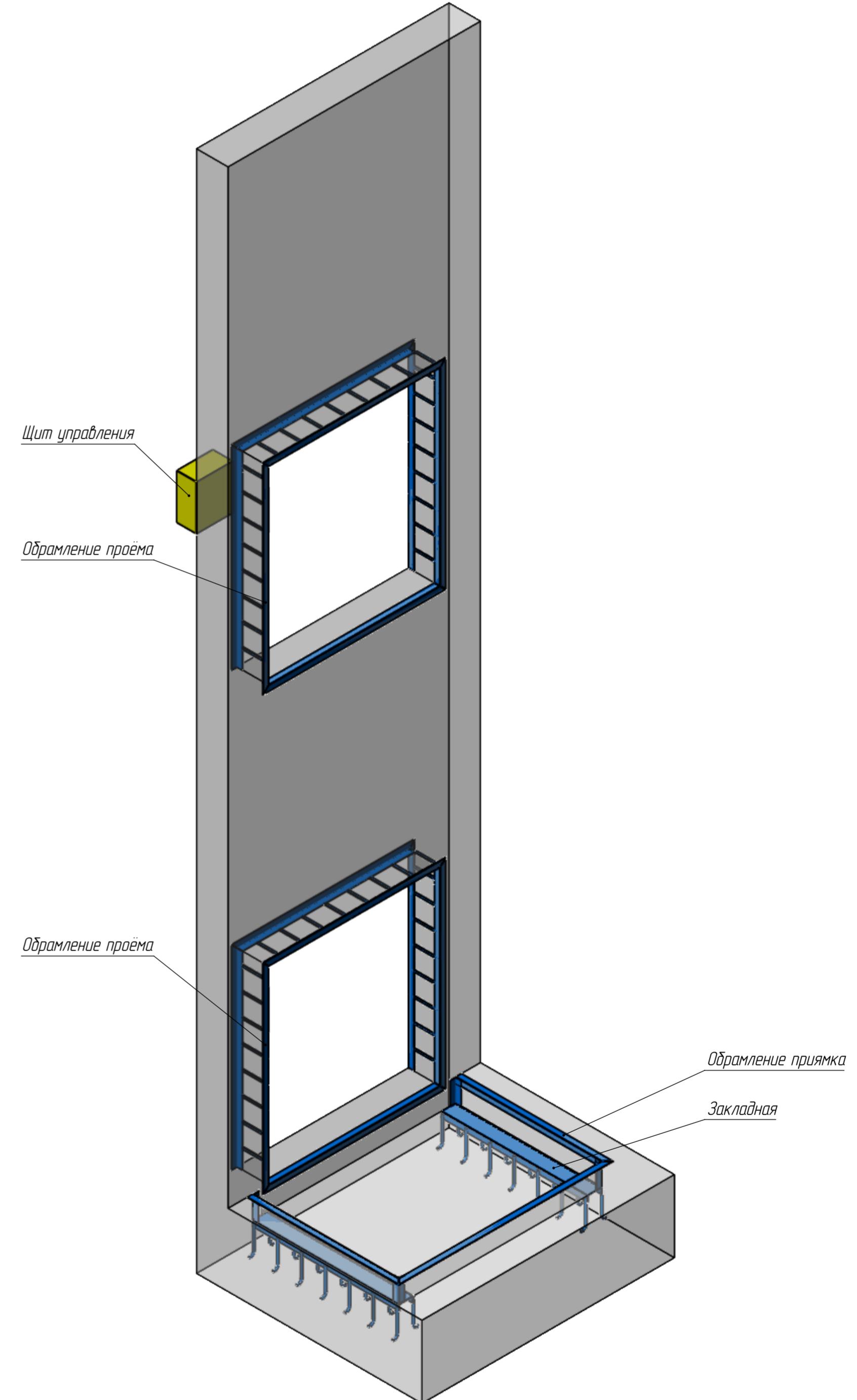
УП-ШГПУ-МШ					
Устройство подъёмное					
Наб	-	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.
Изм. Лист				07.03.2018	
Разраб.					
Проф.					
Т.контр.					
Нач. КБ					
Н.контр.					
Утв.					
Сборочный чертеж к строительной части для установки подъемника ШГПУ					
Лист 1 Листов 4					
ООО "СП"					

Основные параметры подъемника:

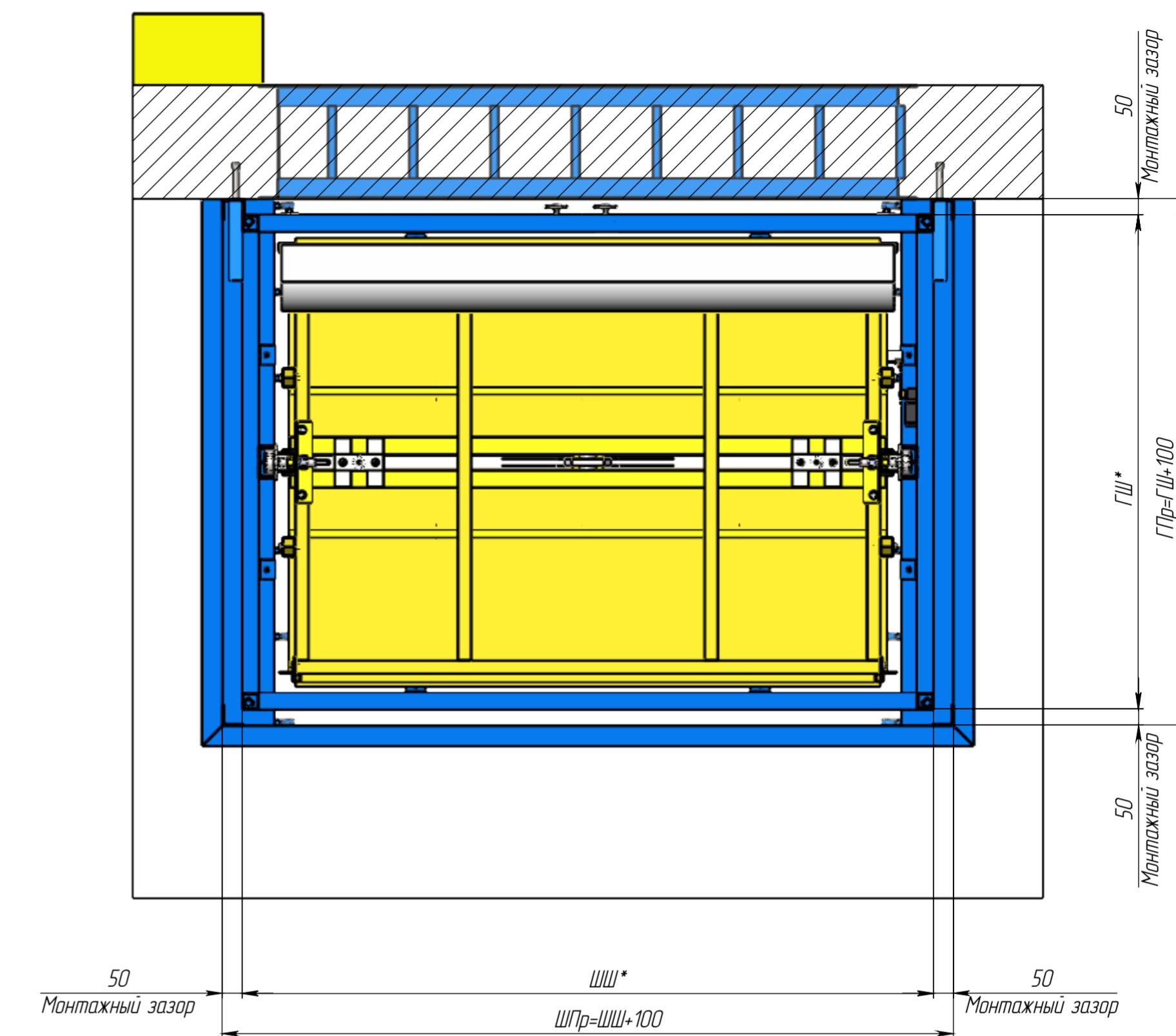
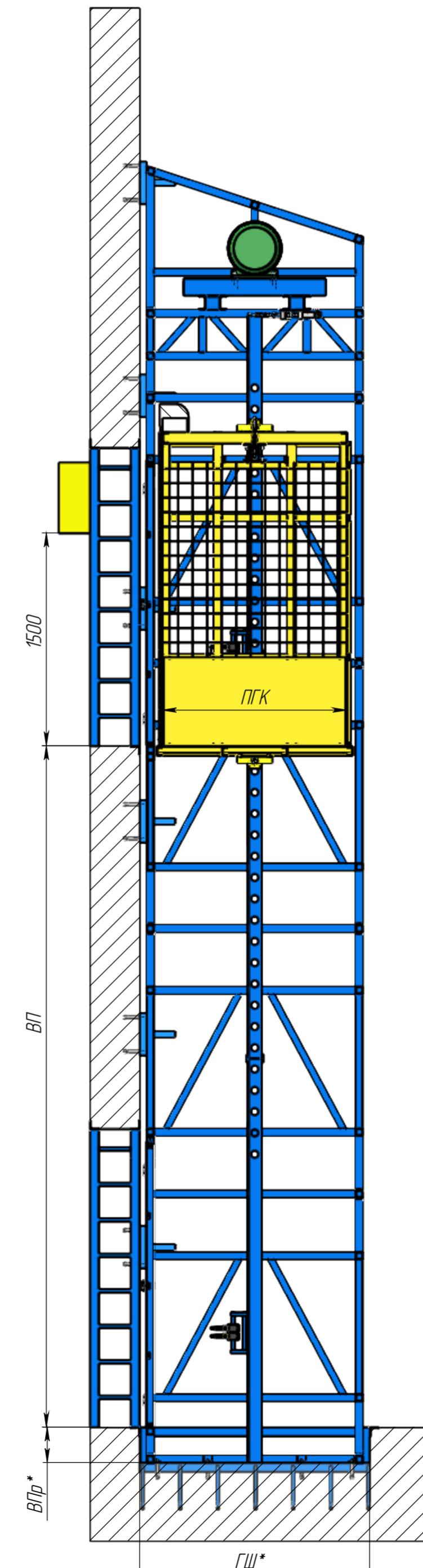
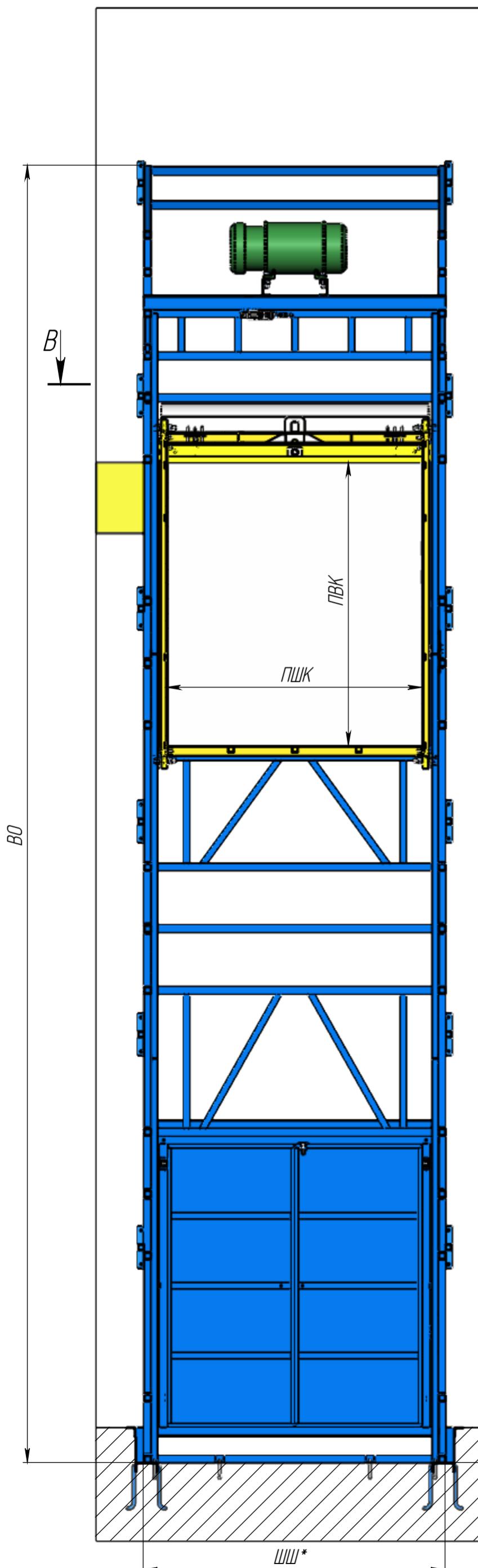
ПШК - полезная ширина клети;
ПГК - полезная глубина клети;
ПВК - полезная высота клети;
ВП - высота подъема (путь движения клети от крайних положений);

Размеры проёмов:

ШПр=ШШ+100 - ширина приямка;
ГПр=ГШ+100 - глубина приямка;
ШДП=ПШК+120 - ширина дверного проёма;
ВДП=ПВК+60 - высота дверного проёма;
ВУ=ВП+ВПр+ВПО-100 - высота устройства;
РЗ=ШШ-160 - расстояние между осями закладных.



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
УП-ШГПУ-МШ				



Основные параметры подъемника:

ЛШК - полезная ширина клети;
ЛГК - полезная глубина клети;
ЛВК - полезная высота клети;
ВП - высота подъема (путь движения клети от крайних положений);

Размеры проёмов:

ШПр=ШШ+100 - ширина приямка;
ГПр=ГШ+100 - глубина приямка;
ШДП=ЛШК+120 - ширина дверного проёма;
ВДП=ЛВК+60 - высота дверного проёма;
ВУ=ВП+ВПр+ВПО-100 - высота устройства;
РЗ=ШШ-160 - расстояние между осями закладных.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
УП-ШГПЧ-МШ				

ООО «Самарские Подъемники»
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)
на выполнение проектных и строительных работ для установки грузового
шахтного подъемника (на 4-х листах).

До начала установки грузового подъемника Заказчику необходимо:

1. Согласовать с монтирующей организацией:

- высотные отметки чистых полов на уровнях (этажах), при этом за отметку ±0,000 м принять отметку пола 1-го уровня.

Все документы выдаются с согласующей подписью представителя заказчика и проектной организации.

2. На отметке 0,000 выполнить приямок глубиной 300 мм* из бетона марки М300

Приямок обрамить уголком РП 63x5 Сталь С-245.

3. На дне приямка заложить две закладные детали – Швеллер 16П Сталь С-245 сваренный с арматурой типа "Ус" 16мм.

Отклонение положения закладных деталей основания не должно превышать допусков СНиП III-18-75. Таблица 11. (по высоте ±1,5 мм, по уклону - 1/1500).

4. Выполнить дверные проёмы. Точные размеры проёмов устанавливаются заказчиком.

Обрамить дверные проёмы по периметру и углам уголком 63x5 и связать полосой 25x4 между собой. (Обрамление проёмов остаётся на усмотрение заказчика).

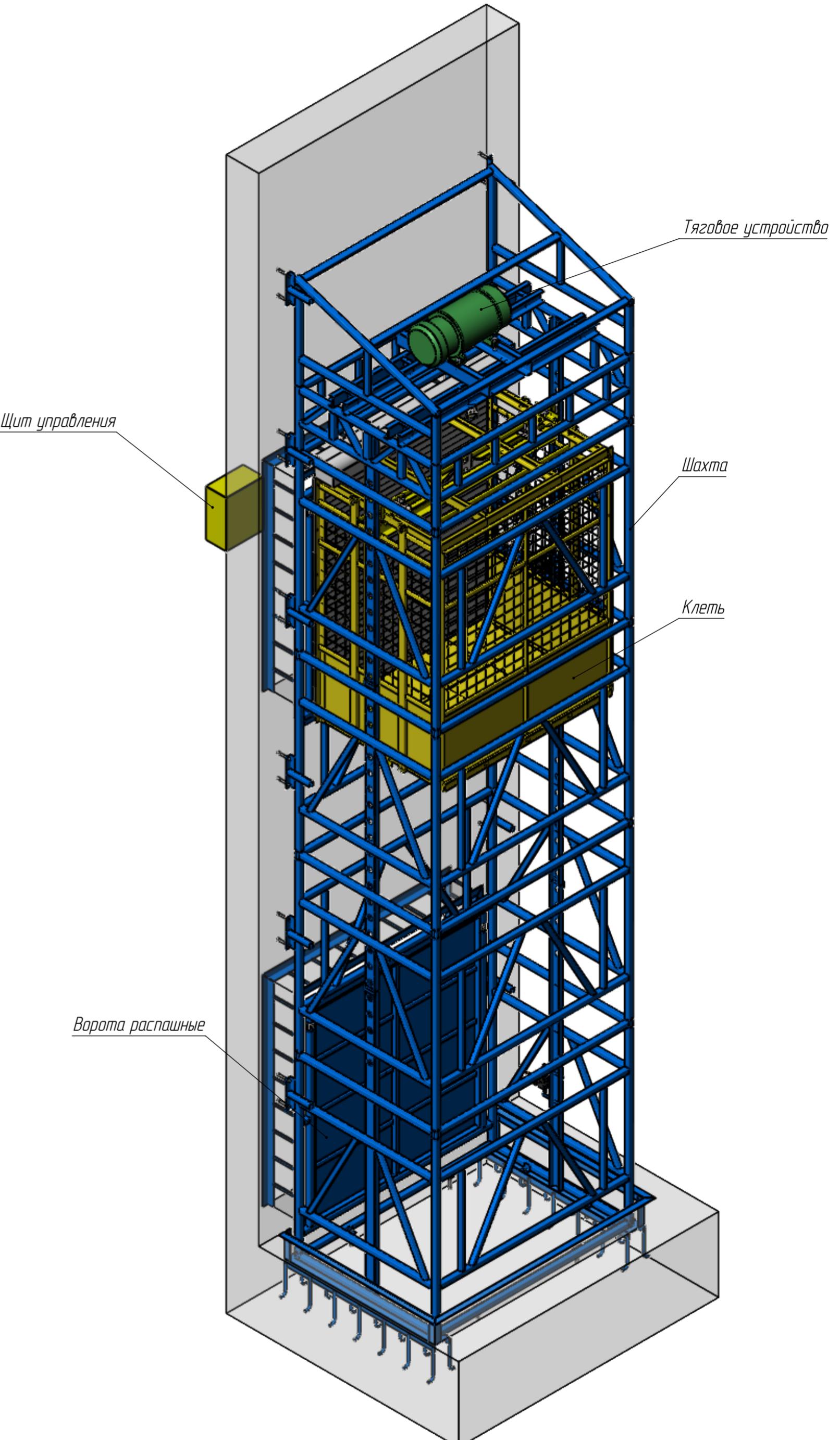
5. По окончании монтажа подъемника, обшить его защитным ограждением по всей высоте, для соблюдения правил техники безопасности. Обшивку подъемника выполняет Заказчик.

6. На момент начала монтажа обеспечить:

- основание, на котором будет крепиться щит управления с габаритами 500x400x220 (ВxШxГ), на стене в помещении на высоте не менее 1,5 м от уровня пола последней установки, на расстоянии не более двух метров от шахты.
- подвести электрознагрузку по постоянной схеме к месту установки щита управления из расчета не менее 3,0 кВт* потребляемой мощности электропривода. Питающий кабель, содержащий не менее четырех проводов, сечением не менее 4,0 мм²*, должен быть подключен через автоматический выключатель, номинальным током 16А*;
- вывести шину заземления в приямок на расстоянии не более 100 мм от места установки подъемника;
- вывести шину заземления к щиту управления;
- обеспечить подачу технологического временного напряжения 220V (не менее 25A) и 380V (не менее 40A) в радиусе 5 м от шахты.

7. Один экземпляр настоящих требований с согласующей подписью Заказчика и проектной организации высылается в адрес Поставщика.

* – данные уточняются в зависимости от грузоподъемности.



Стр. №	Перф. примен.
--------	---------------

Инд. № подп.	Подпись и дата	Взам. инф. №	Инд. № эд.бл.	Подпись и дата
--------------	----------------	--------------	---------------	----------------

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------